

OK Flux 10.62

연강 및 50kgf/mm²급이상 고장력강 다용도용

특 성

- OK Flux 10.62는 1전극 및 다전극 와이어를 이용한 후판의 다중용접에 적합한 고염기성계 소결형 플럭스(염기도 지수 : 3.4)로 고전류 AC, DC(+)에서 적용이 가능합니다.
- 연강, 중·고장력강, 저합금강 및 -40, -60℃에서 저온 충격인성이 요구되는 부위에 적용 가능하며, Iron Powder를 첨가 시킬 경우 생산성 증가 및 기계적 물성치가 증가되는 효과를 얻을 수 있습니다.
- OK Flux 10.62는 합금원소가 첨가되지 않는 비합금계 플럭스이므로 사용목적에 따라 적절한 와이어를 선택하여 사용할 수 있습니다.
- 원자력 구조물용 압력용기 및 해양구조물에 적용 가능하며, 슬래그 박리가 쉽고 협소부위의 내벽(Side Wall)에 부드럽게 용착되므로 협개선(Narrow Gap)용접에 아주 적합합니다.
- 고염기성의 플럭스이므로 용착금속은 낮은 산소함량(약 300ppm)과 수소함량(2ml/100gr. 이하)을 가집니다.

조합 Wire에 따른 용착금속의 화학성분 및 기계적 성질 일례

조합 Wire	AWS Classification		용착금속의 화학성분 일례				
			C	Si	Mn	Cr	Ni
OK Autrod 12.22	A 5.17	F7A8-EM12K	0.07	0.30	1.0	-	-
	A 5.17	F6P8-EM12K					
OK Autrod 12.40	A 5.17	F7A6-EH14	0.08	0.18	1.9	-	-
	A 5.17	F7P6-EH14					
OK Autrod 12.24	A 5.23	F8A6-EA2-A2	0.07	0.12	1.0	-	-
	A 5.23	F7P6-EA2-A2					
OK Autrod 12.34	A 5.23	F8A6-EA4-A4	0.10	0.20	1.4	-	-
	A 5.23	F8P6-EA4-A4					
OK Autrod 12.44	A 5.23	F9A8-EA3-A3	0.08	0.20	1.9	-	-
	A 5.23	F9P8-EA3-A3					
OK Autrod 13.10 SC	A 5.23	F8P2-EB2R-B2	0.08	0.20	0.7	1.1	-
OK Autrod 13.20 SC	A 5.23	F8P2-EB3R-B3	0.08	0.20	0.6	2.0	-
OK Autrod 13.27	A 5.23	F8A10-ENi2-Ni2	0.06	0.20	1.0	-	2.1
	A 5.23	F8P10-ENi2-Ni2					